

Станция управления подпиткой котельной

Котельная ОАО «Омский бекон»



Панель управления станцией

Станция управляет работой 4 насосов 75 кВт на две подпиточные линии магистрали ГВС.

Состав станции:

- 2 контроллера **DirectLOGIC DL06**;
- 2 панели оператора **EZText** (для управления системой, минуя операторскую станцию);
- 2 частотных преобразователя подпитки Danfoss.

Система регулирует давление воды в трассе, позволяет в автоматическом режиме переходить с одного насоса на другой.

Контроллеры работают в режиме «Ведомый/Ведущий» с алгоритмом захвата управления по принципу «главный тот, кто первый начал».

Станция обеспечивает передачу параметров на верхний уровень (операторская станция и т.п.).

Эта станция была спроектирована таким образом, чтобы автоматизация других объектов общекотельного оборудования (например, деаэратора) происходила на основе существующей станции (добавлением модулей ввода/вывода и доработкой управляющей программы) в срок не более 1-2 недель.



Станция управления подпиткой